Проект

**ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

**от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 г. № \_\_\_\_\_**

**МОСКВА**

**О внесении изменений в приложение к постановлению
Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т**:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение
к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 49, ст. 6900; № 33, ст. 5189; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2018, № 12, ст. 1692; № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 1, ст. 33; № 22, ст. 2827; № 42, ст. 5928; 2020, № 12, ст. 1764; № 43, ст. 6784; № 46, ст. 7302; № 52, ст. 8853; 2021, № 1, ст. 109; № 2, ст. 388; № 3, ст. 589; № 8, ст. 1340; № 11, ст. 1804; № 13, ст. 2270; № 16, ст. 2768; № 21, ст. 3604; № 37, ст. 6515; № 51, ст. 8852; 2022, № 10, ст. 1505; № 15, ст. 2474; № 27, ст. 4828; № 38, ст. 6460; № 40, ст. 6812; 2023, № 1, ст. 319; № 13, ст. 2290; № 14, ст. 2452).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до дня вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в раздел XXII приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», действительны до окончания установленного срока
их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу в течение 60 дней со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства

 Российской Федерации М. Мишустин

УТВЕРЖДЕНО

постановлением Правительства

Российской Федерации

 от №

**ИЗМЕНЕНИЯ,**

которые вносятся в приложение к постановлению

Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

### 1. В разделе IV приложения к указанному постановлению исключить позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.53.110 «Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов», из 26.51.41.130 «Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови», из 26.51.41.130 «Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей», из 26.51.53.110 «Оптический сенсор метана», из 26.51.53.110 «Оптический сенсор углекислого газа», из 26.51.53.120 «Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах», из 26.51.53.130 «Оптический анализатор влажности бумаги» и 28.29.60.000 «Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки».

### 2. В разделе V приложения к указанному постановлению исключить позицию, классифицируемую кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.43.120, из 26.51.70.190 «Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)».

3. В разделе VII приложения к указанному постановлению исключить позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.53.140 «Приборы, основанные на принципе электрофореза», из 26.51.70.110 «Термостаты неэлектронные прочие», 26.51.53.190 «Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки» и 26.51.41.110 «Приборы, установки, системы дозиметрические».

### 4. В разделе IX приложения к указанному постановлению исключить позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.43.120 «Система контроля напряженно- деформированного состояния», из 26.51.51 «Датчик влажности и температуры», 26.51.53.110 «Газосигнализаторы и дымоанализаторы», из 26.51.66.115 «Датчик деформации», из 26.51.43.120 из 26.51.66 «Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов» и 26.51.70.190 «Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие».

### 5. В разделе XXII приложения к указанному постановлению:

### а) после наименования раздела дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «26.51.41.110 | Приборы, установки, системы дозиметрические | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- заготовительные операции (10 баллов);- изготовление корпуса, сборочных единиц и деталей изделия (10 баллов);- изготовление печатных плат (10 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (10 баллов);- механическая обработка (10 баллов);- сборка готового изделия (20 баллов);- окраска корпуса (5 баллов);- технологический прогон (10 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (20 баллов).» |
| из 26.51.41.130 | Оптические анализаторы углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови  | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (5 баллов);- корпусирование излучателя и приемника (фотодиод) (5 баллов);- тестирование излучателя и приемника (5 баллов);- изготовление и монтаж печатных плат (20 баллов);- загрузка и конфигурация программного обеспечения (10 баллов);- запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов).» |
| из 26.51.41.130 | Портативные оптические анализаторы состава биологических жидкостей | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (5 баллов);- корпусирование излучателя и приемника (фотодиод) (5 баллов);- тестирование излучателя и приемника (5 баллов);- изготовление и монтаж печатных плат (20 баллов);- загрузка и конфигурация программного обеспечения (10 баллов);- запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов).» |
|  из 26.51.43.120 | Системы контроля напряженно-деформированного состояния | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (10 баллов);- механическая обработка (10 баллов);- изготовление механических узлов и деталей, электроники и автоматики (15 баллов); - изготовление печатных плат (20 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат и с последующей наладкой (10 баллов);- загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- технологический прогон (5 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов).» |
| из 26.51.43.120,из 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций) | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений;наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление печатных плат (20 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (10 баллов);- прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения (10 баллов);- изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания) (15 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 26.51.43.120,из 26.51.66 | Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- заготовительные операции (10 баллов);- изготовление конструкционных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей специального технологического оборудования (25 баллов); - изготовление печатных плат (20 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (10 баллов);- сборка, монтаж и заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов).- изготовление или использование произведенного на территории Российской Федерации специального технологического оборудования (не выше 50 баллов):- средства вакуумной откачки;- средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы;- запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;- отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;- системы финишной доочистки технологических газов;- аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.Настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов)» |

### б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.45.190, дополнить позицией, следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 26.51.51 | Датчики влажности и температуры | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- пайка (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- программирование (10 баллов);- калибровка (10 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |

### в) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС-2008) 26.51.52 и из 26.51.52.130, изложить в следующей редакции:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 26.51.52 | Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (5 баллов);- изготовление счетного механизма (5 баллов);- изготовление печатных плат (20 баллов);- изготовление блока управления (15 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (10 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов).» |
| из 26.51.52.130 | Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление чувствительных элементов (15 баллов);- изготовление передаточных механизмов (15 баллов);- изготовление корпусных деталей (15 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (10 баллов).» |

### г) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.52.190, дополнить позициями, следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  из 26.51.53.110 | Газосигнализаторы и дымоанализаторы | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса, оптических и механических узлов и деталей (25 баллов);- изготовление печатных плат (20 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (10 баллов);- запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);- загрузка и конфигурирование программного обеспечения (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов).» |
| из 26.51.53.110 | Оптические сенсоры метана | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (10 баллов);- корпусирование свето- и фотодиодов (10 баллов); - тестирование свето- и фотодиодов (5 баллов).- механических деталей (5 баллов);- оптической ячейки (10 баллов);- электронного блока сенсора (5 баллов).- сборка готового изделия (5 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 26.51.53.110 | Оптические сенсоры углекислого газа | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (10 баллов);- корпусирование свето- и фотодиодов (10 баллов); - тестирование свето- и фотодиодов (5 баллов).- механических деталей (5 баллов);- оптической ячейки (10 баллов);- электронного блока сенсора (5 баллов).- сборка готового изделия (5 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 26.51.53.110 | Малогабаритные измерительные преобразователи взрывоопасных газов | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (10 баллов); - оптических и механических узлов и деталей (15 баллов);- изготовление печатных плат и монтаж печатных плат (20 баллов); - сборка готового изделия (5 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (10 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 26.51.53.120 | Анализаторы содержания воды в нефти и нефтепродуктах | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпуса (10 баллов);- изготовление печатных плат (5 баллов);- изготовление СВЧ модуля (20 баллов);- изготовление СВЧ генератора и СВЧ детектора (15 баллов);- монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (10 баллов);- загрузка и конфигурирование программного обеспечения (10 баллов);- сборка готового изделия (5 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 26.51.53.130 | Оптические анализаторы влажности бумаги | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- фотолитография (5 баллов);- корпусирование свето- и фотодиодов (10 баллов); - тестирование свето- и фотодиодов (5 баллов).- механических деталей (5 баллов);- оптической ячейки (10 баллов);- электронного блока сенсора (5 баллов).- сборка готового изделия (5 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 26.51.53.140 | Приборы, основанные на принципе электрофореза | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпусных деталей и корпуса (15 баллов);- сборка корпуса (10 баллов);- изготовление механических дета­лей и сборка механических узлов (20 баллов);- сборка и проверка системы термостатирования капилляров (10 бал­лов);- изготовление оптической системы (10 баллов);- изготовление капилляров (10 баллов);- изготовление печатных плат и монтаж печатных плат (20 баллов);- загрузка и конфигурирование программного обеспечения (10 баллов);- сборка готового изделия (15 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (10 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| 26.51.53.190 | Приборы и аппаратура для физического или химического анализа прочие, не включенные в другие группировки | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпусных деталей и корпуса (15 баллов);- сборка корпуса (10 баллов);- изготовление печатных плат и монтаж печатных плат (20 баллов);- загрузка и конфигурирование программного обеспечения (10 баллов);- сборка готового изделия (15 баллов).- заводские приемо-сдаточные испытания (10 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |

### д) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.63.130, дополнить позицией, следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 26.51.66.115 | Датчики деформации | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- механообработка (15 баллов);- изготовление термоэлемента (10 баллов);- пайка (10 баллов);- сборка готового изделия (15 баллов);- программирование (15 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов).» |

### е) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.66.190, дополнить позициями, следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 26.51.70.110 | Термостаты неэлектронные прочие | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им термостатов.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление корпусных деталей (15 баллов);- сборка корпуса (10 баллов);- проверка герметичности корпуса (10 баллов);- окраска корпуса (5 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (10 баллов) |
| 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление конструкционных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора (15 баллов);- изготовление печатных плат (20 баллов);- монтаж элементов на печатную плату (10 баллов);- прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения (20 баллов);- сборка готового изделия (15 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (10 баллов);- настройка и проверка технических и метрологических характеристик (15 баллов). |
| из 28.29.60.000 | Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки | наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации;обеспечение предприятием изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации, выпускаемых им средств измерений.Производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования по её выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количество баллов):- изготовление конструкционных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей установки (15 баллов);- изготовление блока управления (10 баллов);- изготовление термоэлементов (10 баллов);- изготовление печатных плат (20 баллов);- монтаж элементов на печатную плату (10 баллов);- прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения (20 баллов);- сборка готового изделия (15 баллов);- настройка и регулировка (10 баллов);- заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов) |

2. Таблицу в примечании 29 изложить в следующей редакции:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Наименование продукции | 2023 год | 2024 год | 2025 год |
| 26.51.41.110 | Приборы, установки, системы дозиметрические | не менее 50% | не менее 75% | не менее 80% |
| из 26.51.41.130 | Оптические анализаторы углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови  | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.41.130 | Портативные оптические анализаторы состава биологических жидкостей | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
|  из 26.51.43.120 | Системы контроля напряженно-деформированного состояния | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.43.120,из 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций) | не менее 50% | не менее 75% | не менее 80% |
| из 26.51.43.120,из 26.51.66 | Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов | не менее 50% | не менее 75% | не менее 80% |
| из 26.51.45.115 | Фазометры | не менее 50% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.45.190 | Делители напряжения постоянного тока | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.45.190 | Калибраторы электрических сигналов | не менее 50% | не менее 70% | не менее 85% |
| из 26.51.45.190 | Контроллеры для систем автоматизации | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.45.190 | Преобразователи измерительные электрических величин | не менее 50% | не менее 75% | не менее 80% |
| из 26.51.45.190 | Пробники напряжения | не менее 55% | не менее 75% | не менее 90% |
| из 26.51.51 | Датчики влажности и температуры | не менее 50% | не менее 75% | не менее 90% |
| 26.51.52 | Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов | не менее 50% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.52.110 | Расходомеры кориолисовые | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.52.110 | Расходомеры ультразвуковые | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.52.110 | Расходомеры электромагнитные | не менее 55% | не менее 65% | не менее 75% |
| из 26.51.52.110 | Колонки топливораздаточные нефтепродуктов | не менее 50% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.52.120 | Уровнемеры | не менее 50% | не менее 70% | не менее 85% |
| из 26.51.52.130 | Датчики давления | не менее 50% | не менее 70% | не менее 85% |
| из 26.51.52.130 | Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры | не менее 70% | не менее 80% | не менее 95% |
| из 26.51.52.190 | Влагомеры | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
| 26.51.53.110 | Газоанализаторы | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.53.110 | Газосигнализаторы и дымоанализаторы | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.53.110 | Оптические сенсоры метана. | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.53.110 | Оптические сенсоры углекислого газа | не менее 55% | не менее 75% | не менее 85% |
| из 26.51.53.110 | Малогабаритные измерительные преобразователи взрывоопасных газов | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.53.120 | Анализаторы содержания воды в нефти и нефтепродуктах | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.53.130 | Оптические анализаторы влажности бумаги | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.53.140 | Приборы, основанные на принципе электрофореза | не менее 50% | не менее 70% | не менее 80% |
| 26.51.53.190 | Приборы и аппаратура для физического или химического анализа прочие, не включенные в другие группировки | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 26.51.66.115 | Датчики деформации | не менее 55% | не менее 75% | не менее 80% |
| из 26.51.66.190 | Меры твердости Роквелла и Супер-Роквелла |  | не менее 95% |  |
| из 26.51.70.110 | Термостаты неэлектронные прочие |  | не менее 95% |  |
| 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |
| из 28.29.60.000 | Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки | не менее 55% | не менее 70% | не менее 80% |

###  ».